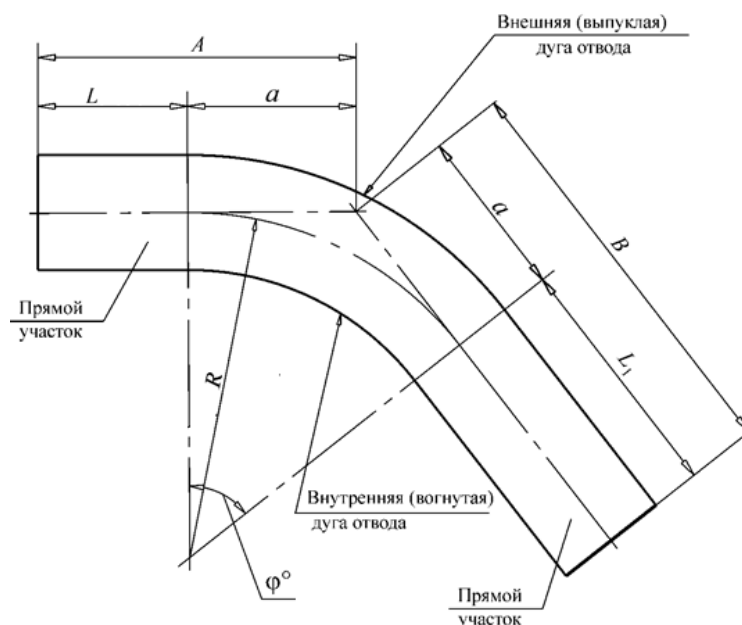




ОТВОДЫ ГНУТЫЕ,

изготовленные методом индукционного нагрева

-ТУ 1469-009-67983609-2014 «Отводы гнутые диаметром 159-426 мм, изготовленные с использованием индукционного нагрева, для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов на Рр 9,8 МПа», разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КТН-104-14



a – строительная длина изогнутого участка;

L, L_1 – прямой участок длиной более 650 мм включительно;

ϕ – угол изгиба (поворота)

Рисунок 1– Конструкция отводов гнутых, изготовленных методом индукционного нагрева

По требованию заказчика отводы могут быть изготовлены с уменьшенными длинами прямых участков, но не менее 250 мм.

При изготовлении отвода из сварной трубы, продольный сварной шов трубы-заготовки должен быть расположен в нейтральной плоскости изгиба. Отклонение сварного шва в отводе от номинального положения не должно превышать 1/15 диаметра отвода.

Таблица 1 – Величина радиуса изгиба отводов гнутых, изготовленных методом индукционного нагрева

Наружный диаметр Dн, мм	Номинальный диаметр, DN	Радиус изгиба R в зависимости от DN, мм									
		2 DN	2,5 DN	3,5 DN	5,0 DN	6 DN	7 DN	8,5 DN	10 DN	16 DN	20 DN
159	150	Радиус поворота, мм									
168		300	375	525	750	900	1050	1275	1500	2400	3000
219	200	400	500	700	1000	1200	1400	1700	2000	3200	4000
273	250	500	625	875	1250	1500	1750	2125	2500	4000	5000
325	300	600	750	1050	1500	1800	2100	2550	3000	4800	6000
377	350	700	875	1225	1750	2100	2450	2975	3500	5600	7000
426	400	800	1000	1400	2000	2400	2800	3400	4000	6400	8000



Отводы изготавливают в двух климатических исполнениях по ГОСТ 15150:

- У – для макроклиматических районов с умеренным климатом;
 - ХЛ – для макроклиматических районов с холодным климатом.
- Отводы должны изготавливаться следующих классов прочности: К34, К36, К38, К42, К48, К50, К52, К54, К56, К60.

- Отводы изготавливают с углами поворота от 3° до 90° с шагом равным 1°.

Пример обозначения отводов в проектной документации и заказах:

- Отвод гнутый с углом поворота 45 ° с радиусом поворота 5DN, со строительными длинами 2150 и 2650 мм, с толщиной стенки 14 мм для присоединения с трубой диаметром 325 мм, с толщиной стенки 12 мм, класса прочности К52, климатическое исполнение ХЛ. Гарантированное давление гидравлических испытаний - не менее 15,81 МПа:

ОГ 45° 325x14(12К52)-5DN-2150/2650-ХЛ, Р_{исп}=15,81 МПа ТУ 1469-009-67983609-2014