

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НаучноПроизводственное Предприятие Спецтех»
(ООО «НППСпецтех»)

КОНТРОЛЬНЫЙ

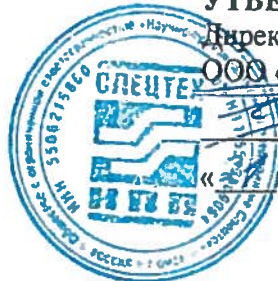
ЭКЗЕМПЛЯР № 1

ОКПД2 24.20.40

Группа В 62
ОКС 23.040

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «НППСпецтех»



А.С. Малов

« 09 » 2018 г.

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ
ДИАМЕТРОМ 159-426 ММ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА, ДЛЯ МАГИ-
СТРАЛЬНЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НЕФТЕПРОВОДОВ И
НЕФТЕПРОДУКТОПРОВОДОВ
на Рр до 9,8 МПа**

Технические условия

ТУ 24.20.40-004-90271487-2018

(вводятся впервые)

Держатель подлинника: ООО «НППСпецтех»

Дата введения «27» 02 2019 г

Главный технолог
ООО «НППСпецтех»

 Е.В. Давлетшин

«21» 09 2018 г

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
каталожный лист продукции
№ 048/013587
дата 24.08.2019
ФБУ «Омский ЦСМ»

Омск 2018 год

Инв. № подл. 07	Подп. и дата  24.09.18	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------------	--	--------------	--------------	--------------

Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на отводы гнутые диаметром от 159 до 426 мм, радиусомгиба 2,0DN и более, изготовленные с использованием индукционного нагрева (далее по тексту - ОГ), с рабочим давлением до 9,8 МПа (100 кгс/см²) включительно, предназначенные для поворота трубопровода при строительстве, ремонте и реконструкции магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КТН-104-14 с изм.1 (далее по тексту – ОТТ).

При заказе, в проектной документации и рабочих чертежах на ОГ для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов должно содержаться:

- обозначение (буквенное) ОГ;
- угол поворота, в градусах;
- номинальный наружный диаметр присоединяемой трубы в мм;
- номинальная толщина стенки ОГ в мм;
- толщина стенки присоединяемой трубы в мм;
- класс прочности присоединяемой трубы;
- радиус поворота в номинальных диаметрах (DN);
- строительные длины в мм;
- климатическое исполнение по ГОСТ 15150;
- гарантируемое давление гидравлических испытаний в МПа;
- обозначение настоящих технических условий.

Примечание: При необходимости при формировании заказа допускается указывать толщину свариваемой кромки на торце соединительной детали.

Примеры записи ОГ при заказе:

Отвод гнутый с углом поворота 45 ° с радиусом поворота 5DN, со строительными длинами 2150 и 2650 мм, с толщиной стенки 14 мм для присоединения с трубой диаметром 325 мм, с толщиной стенки 12 мм, класса прочности K52, климатическое исполнение ХЛ. Гарантированное давление гидравлических испытаний - не менее 15,81 МПа:

ОГ 45° 325x14(12K52)-5DN-2150/2650-ХЛ, P_{исп}=15,81 МПа ТУ 24.20.40-004-90271487-2018.

Лаборатория неразрушающего контроля изготовителя соединительных деталей должна быть аттестована в соответствии с требованиями ПБ 03-372-00.

К работам по неразрушающему контролю допускают специалистов, аттестованных по ПБ 03-440-02 или ГОСТ Р ИСО 9712 на соответствующий метод неразрушающего контроля. К оценке результатов неразрушающего контроля допускают специалистов II или III уровня квалификации по ПБ 03-440-02 или 2 или 3 уровня квалификации по ГОСТ Р ИСО 9712 в соответствующей области. Методика по неразрушающему контролю должна быть согласована специалистом III уровня квалификации по ПБ 03-440-02 или 3 уровня квалификации по ГОСТ Р ИСО 9712.

Лаборатория разрушающего контроля изготовителя соединительных деталей должна быть аккредитована в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 или СДА-15-2009.

Персонал лаборатории разрушающего контроля изготовителя соединительных деталей должен быть аттестован в соответствии с требованиями СДА-24-2009 в соответствующей области.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подл. и дата	Инв. № подл.
07	15.04.20			15.04.20	07
3	Зам.	№ ТЦРВ.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
					ТУ 24.20.40-004-90271487-2018
					Лист 3