

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НПП «СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»  
(ООО НПП «Спецтех»)

ОКП 14 6930

Группа В 62  
ОКС 23.040

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО НПП «Спецтех»

Г. Игнатьев

« 20 » 06 2016г.



ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ  
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА ИЗ СТАЛЕЙ  
ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ И ХЛАДОСТОЙКОСТИ

Технические условия

ТУ 1469-020-67983609-2016

(вводятся впервые)

Держатель подлинника: ООО НПП «Спецтех»

Дата введения « 20 » 06 2016 г.

СОГЛАСОВАНО

Управляющий  
ООО «Самарский ИТЦ»

Э.В. Томин

« 20 » 06 2016г.

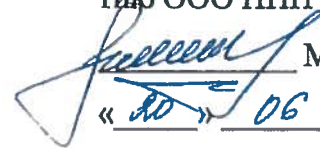


РАЗРАБОТАНО

Директор по техническому разви-  
тию ООО НПП «Спецтех»

М.В. Митюхина

« 20 » 06 2016 г.



Директор  
ООО НПП «Специальные технологии»

Б.Б. Талиев

« 20 » 06 2016 г.



ЗАО «РОСТЕСТ»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ  
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 29.07.2016

ЗА № 200/081433

e-mail: experttu@rostest.ru

Москва 2016 г

Инв. № подл. 057	Подп. и дата Томин Э.В. 20.06.16	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
---------------------	-------------------------------------	--------------	--------------	--------------

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Изменение 2 ТУ 1469-020-67983609-2016

Наименование ТУ: «Отводы гнутые, изготовленные с использованием индукционного нагрева из сталей повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости»

Держатель подлинника: ООО НПП «Спецтех»

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Управляющего

– Главный инженер

ООО «Самарский ИТЦ»

 С.П. Алексеев

«25» 06 2018г.

СОГЛАСОВАНО:

Ведущий инженер СЛИ

ООО «Самарский ИТЦ»

 Д.И. Яхункин

«25» 06 2018г.

СОГЛАСОВАНО:

Департамент нефтегазодобычи

ПАО «НК» Роснефть»

 Е.Б. Данилов

«    »    2018г.

### Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на отводы гнутые, изготовленные с использованием индукционного нагрева из сталей повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости. Отводы гнутые (далее по тексту «отводы») предназначены для выполнения поворотов направлений нефтегазопроводов, технологических, промысловых трубопроводов, трубопроводов транспортирующих среды повышенной коррозионной активности. Отводы изготавливаются диаметром до DN1220 мм при рабочем давлением до 32 МПа включительно.

Отводы предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 60 °С до плюс 40 °С и температуре транспортируемых сред до плюс 150 °С. Классификация агрессивности сред по ISO 15156-2.

По требованию заказчика отводы могут поставляться с наружным антикоррозийным, теплоизоляционным и внутренним антикоррозийным покрытием.

Максимальная температура металла отвода с покрытием при эксплуатации не должна превышать максимальную температуру эксплуатации антикоррозийного покрытия.

Настоящие технические условия (далее – ТУ) разработаны в соответствии с Методическими указаниями компании ПАО «НК Роснефть «Технические требования к соединительным деталям промысловых трубопроводов» № П1-01.05 М-0067 (версия 1.00), «Выбор метода антикоррозийной защиты промысловых и технологических трубопроводов и требования к трубной продукции» № П1-01.05 М-0132 (версия 1.00), на основе государственных стандартов и иных нормативных документов (далее - НД).

Отводы с условными проходами от DN57 до DN500 гнутые из бесшовных труб предназначены для использования на рабочее давление до 32 МПа.

Отводы с условными проходами от DN100 до DN500 гнутые из электросварных труб, изготовленных дуговой автоматической сваркой под флюсом (далее - трубы ДАСФ), изготовленных методом сварки токами высокой частоты (далее - трубы ТВЧ) предназначены для использования на рабочее давление до 16,0 МПа включительно.

Отводы с условными проходами от DN500 до DN1200 гнутые из электросварных труб, изготовленных ДАФС предназначены для использования на рабочее давление до 24,0 МПа включительно в составе магистральных трубопроводов.

Обозначение отводов при заказе, в проектной документации и в рабочих чертежах должно содержать:

- обозначение (буквенное) типа изделия (ОГ, 2ОГ(С, П, S));
- угол поворота, в градусах ( $\alpha$  для ОГ,  $\alpha_1/\alpha_2$  для 2ОГ);
- номинальный наружный диаметр присоединяемой трубы в мм;
- толщина стенки присоединяемой трубы в мм;
- класс прочности присоединяемой трубы;
- рабочее давление в МПа;
- коэффициент условий работы по СП 34-116;
- радиус поворота в номинальных диаметрах (1,5DN и более.);
- строительные длины в мм ( $L_1/L_2$  – для ОГ,  $L_1/L_2 - L_3$  для 2ОГ);
- климатическое исполнение (буквенное) по ГОСТ 15150;
- гарантируемое давление гидравлических испытаний в МПа;
- марка стали;
- обозначение настоящих технических условий.
- дополнительные испытания (при необходимости);
- дополнительные требования (при необходимости).

Инв. № подл.	057	Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
2	39M	ND24-18	Королев	05.05.18

ТУ 1469-020-67983609-2016

Лист

3