

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НПП «СПЕЦТЕХ»  
(ООО НПП «СПЕЦТЕХ»)

ОКП 139000

ОКПД2 25.61.12.190

УТВЕРЖДАЮ



Генеральный директор  
ООО НПП «Спецтех»

О.Г. Игнатьев

11 2017 г.

ИЗДЕЛИЯ С ВНУТРЕННИМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ  
ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ КРАСОК  
Технические условия

ТУ 1390-014-67983609-2017

(вводятся впервые)

Держатель подлинника: ООО НПП «Спецтех»

Дата введения «30» ноября 2017 г.

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель Управляющий –

Главный инженер

ООО «Самарский ИТЦ»

С.П. Алексеев

«18» декабря 2017 г.

РАЗРАБОТАНО

Директор по техническому разви-  
тию, ООО НПП «Спецтех»

М.В. Митюжина

«20» 11 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ООО «Техническая Изоляция»

Вакула

«15» 11 2017 г.



ФБУ «Ростест-Москва»  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ  
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 15.11.2019  
ЗА № 2001092276  
e-mail: experttu@rostest.ru

2017

Изн. № подл.	Подписи и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подписи и дата
045	15.11.17			

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

ТУ № 1390-014-67983609-2017

Наименование ТУ: «Изделия с внутренним антикоррозионным покрытием на основе эпоксидных красок».

Держатель подлинника: ООО НПП «СПЕЦТЕХ»

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Управляющего

– Главный инженер

ООО «Самарский ИТЦ»

 С. П. Алексеев

«18» декабря 2017г.

СОГЛАСОВАНО:

Ведущий инженер СЛИ

ООО «Самарский ИТЦ»

 Д. И. Яхункин

«18» 12 2017г.

СОГЛАСОВАНО:

Департамент нефтегазодобычи

ПАО «НК «Роснефть»

В. В. Акименко

« 20 » 2017г.

20 ДЕК 2017



## ВВЕДЕНИЕ

Настоящие технические условия распространяются на стальные соединительные детали трубопроводов (далее по тексту - «изделия») с внутренним антикоррозионным покрытием на основе жидких эпоксидных красок. Изделия диаметром от 57мм до 1220 мм с внутренним антикоррозионным покрытием (далее по тексту – «АКП») предназначены для строительства, реконструкции и ремонта для строительства и реконструкции объектов компании ПАО «НК Роснефть» и его дочерних обществ.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями Методических Указаний Компании № П1-01.05 М-0132 «Выбор метода антикоррозионной защиты промышленных и технологических трубопроводов и требования к трубной продукции» (версия 1.00).

Изделия, предназначенные для нанесения внутреннего АКП и выбор метода антикоррозионной защиты должны соответствовать требованиям Методических указаний Компании № П1-01.05 М-067 «Технические требования к соединительным деталям промышленных трубопроводов» (версия 1.00) и №П1-01.05М-0132 «Выбор метода антикоррозионной защиты промышленных трубопроводов и требования к трубной продукции» и его дочерних обществ (версия 1.00)».

Изделия с внутренним АКП, выпускаемые по настоящим техническим условиям, могут одновременно выпускаться и с наружным АКП.

Изделия с наружным АКП должны соответствовать требованиям ТУ 1390-027-67983609-2016.

АКП должно быть нанесено в заводских условиях на технологической линии ООО «СпецПромИзоляция» г. Омск по согласованной в установленном порядке технологической инструкции.

Нанесение внутреннего покрытия может осуществляться как до, так и после нанесения наружного покрытия. При этом технология нанесения последующего покрытия должна обеспечивать сохранность ранее нанесенного покрытия.

Внутреннее покрытие должно выдерживать воздействие окружающей среды без отслаивания, растрескивания и нарушения сплошности в интервале температур, приведенных в таблице 1

**Таблица 1 – Допускаемые условия применения эпоксидных покрытий**

Технологический процесс	Температура окружающей среды, °С
транспортирование изделий с покрытием	от минус 50 °С до плюс 50 °С
проведение строительно-монтажных и укладочных работ изделий;	от минус 45 °С до плюс 50 °С
хранение изделий с покрытием	от минус 60 °С до плюс 60 °С
эксплуатация изделий с покрытием	от минус 60 °С до плюс 60 °С

Инв. № подл. 045	Подписи и дата <i>Кучер 29.11.17</i>	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подписи и дата
---------------------	---	--------------	--------------	----------------

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1390-014-67983609-2017	Лист 3
-----	------	----------	-------	------	---------------------------	-----------